

# NUBIC知的財産情報開示

開示日： 2010年03月03日

各位

NUBIC知的財産情報の要約をお届けいたします。  
尚、NUBICベンチャークラブ特別会員、一般会員にはすでにお知らせしています。

	NUBIC管理番号: <input type="text" value="2009000055"/>	整理番号 <input type="text" value="11446"/>	担当者 <input type="text" value="渡辺 麻裕"/>
表 題	<input type="text" value="脆性材料からなる板材の穴あけ加工法"/>		
技術分野	<input type="text" value="機械・加工"/>	<input type="text" value="無機材料"/>	<input type="text"/>
適用製品	<input type="text" value="板ガラスなどの脆性板材の穴あけ加工方法及び装置"/>		
目 的	<input type="text" value="ガラスやセラミックスなどの脆性材料からなる板材に希望する大きさの穴あけを高効率、低コストで加工する方法の提供。"/>		
技術概要	<input type="text" value="例えば、板ガラスの穴あけ加工は、直径の大きさにより異なり、ダイヤモンドコアドリルによる研削加工やウォータージェットによる砥粒加工で行われている。この場合、加工した全面に、マイクロクラックが発生するばかりでなく、加工面エッジ部には欠けが発生するなどの欠点をもつ。また脆性材料の強度は、応力集中の影響を顕著に受けるので、マイクロクラックが発生する場合には、極端にその強度が減少する。本発明の穴あけ加工法は、材料の破壊を利用した打抜き加工で、ダイスとポンチにより脆性材料からなる板材を短時間に穴あけするものであることから次のような特徴をもつ。すなわち、穴あけ後の加工面は、マイクロクラックをほとんど伴わず、極めて滑らかで、特に、板ガラスでは鏡面となり、さらに加工面は板面とほぼ垂直となる。"/>		

技術移転等をご希望の場合は、下記事項をご記入の上、本用紙にてお申込みください。

(FAX, e-mail, 郵送いずれでも可。)

各担当コーディネーターからご連絡を差し上げます。

面談希望日時	<input type="text"/>		
(ふりがな) 氏 名	<input type="text"/>		
会社名	<input type="text"/>		
所 属	<input type="text"/>	役職	<input type="text"/>
電話番号	<input type="text"/>	FAX番号	<input type="text"/>
E-mail	<input type="text"/>		
連絡事項	<input type="text"/>		



【申込み・問い合わせ先】

日本大学産官学連携知財センター (NUBIC)

〒102-8275 東京都千代田区九段南4-8-24 日本大学会館

TEL:03-5275-8139 FAX:03-5275-8328 E-mail:nubic@nihon-u.ac.jp